

DAFTAR PUSTAKA

- [1] D. S. Hermiyanty, Wandira Ayu Bertin, “Uji Karakterisasi Tarik Dan Termal Plastik Hdpe Dengan Filler Abu Layang Dan Silane,” *J. Chem. Inf. Model.*, vol. 8, no. 9, pp. 1–58, 2017.
- [2] World Economic Forum, “Plastics, the Circular Economy and Global Trade,” *World Econ. Forum*, no. July, p. 22, 2020, [Online]. Available: http://www3.weforum.org/docs/WEF_Plastics_the_Circular_Economy_and_Global_Trade_2020.pdf.
- [3] N. Karuniastuti, “Bahaya Plastik terhadap Kesehatan dan Lingkungan,” *Swara Patra Maj. Pusdiklat Migas*, vol. 3, no. 1, pp. 6–14, 2013.
- [4] P Ferdy Arif, Sumarji, and Dwilaksana Dedi, “Pengaruh temperatur dan waktu tahan komposit serat ijuk matrik polypropylene terhadap sifat mekanik pada proses injection molding,” pp. 1–5, 2014.
- [5] W. Oryzani, “Digital Repository Universitas Jember Digital Repository Universitas Jember Text Mining pada Media Sosial Twitter,” *Skripsi*, pp. 1–99, 2017.
- [6] R. K. Laser, *Laser Welding of Plastics Related Titles Macromolecules Principles of Laser Materials Processing Handbook of Plastic Processes*. 2011.
- [7] D. Hidayatullah, “Bab Ii Landasan Teori,” *J. Chem. Inf. Model.*, vol. 53, no. 9, pp. 8–24, 2018.
- [8] S. Kalpakjian, *Manufacturing Engineering & Technology*. 2013.
- [9] U. Wahyudi, “Pengaruh Injection Time dan Backpressure Terhadap Cacat Injection Molding Menggunakan Material Polistyrene,” *J. Tek. Mesin*, vol. 04, no. 3, pp. 15–24, 2015.
- [10] I. Mujiarto, “Sifat dan Karakteristik Material Plastik dan Bahan Aditif,” *Traksi*, vol. 3, no. 2, pp. 65–74, 2005.
- [11] B. A. B. Ii and T. Pustaka, “Rule of mixtures,” *Encycl. Dict. Polym.*, pp. 853–853, 2007, doi: 10.1007/978-0-387-30160-0_10021.
- [12] J. T. Mesin, F. Teknik, and U. N. Semarang, “Pengaruh tekanan kompaksi terhadap kekuatan tarik komposit serat karung plastik bekas,” 2018.
- [13] E. M. B. L. Putra, “Analisis kekuatan strain dan stress pada baja paduan dengan menggunakan tensile test machine,” *Skripsi*, 2018.
- [14] M. Abdurokhman, “Analisis Konsumsi Energi pada Proses Injection Moulding untuk Efisiensi Energi,” *Tidak Diterbitkan. Skripsi. Depok Fak. Tek. Univ. Indones.*, 2012.

- [15] R. T. Sataloff, M. M. Johns, and K. M. Kost, “Pengaruh Injection Time Dan Backpressure Terhadap Cacat Penyusutan Pada Produk Kemasan Toples Dengan Injection Molding Menggunakan Material Polistyrene,” vol. 2, pp. 0–9.
- [16] Waluyo, “BAB II Dasar Teori,” *J. Chem. Inf. Model.*, vol. 53, no. 9, pp. 1689–1699, 2018.
- [17] Hermawan. Y, “Optimasi Cacat Shrinkage Produk Chamomile 120 Ml Pada Proses Injection Molding Dengan Metode,” *Pros. Semin. Nas. Manaj. Teknol. X*, pp. 1–9, 2009.
- [18] J. D. Prasetya, “Warpage Pada Proses Injeksi Plastik Bahan,” 2015.
- [19] E. A. Papon, A. Haque, and S. K. Spear, “Effects of fiber surface treatment and nozzle geometry in structural properties of additively manufactured two-phase composites,” *AIAA Scitech 2019 Forum*, no. January, pp. 1–12, 2019, doi: 10.2514/6.2019-0407.